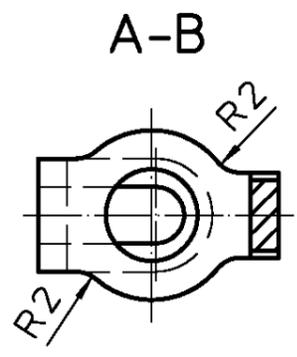
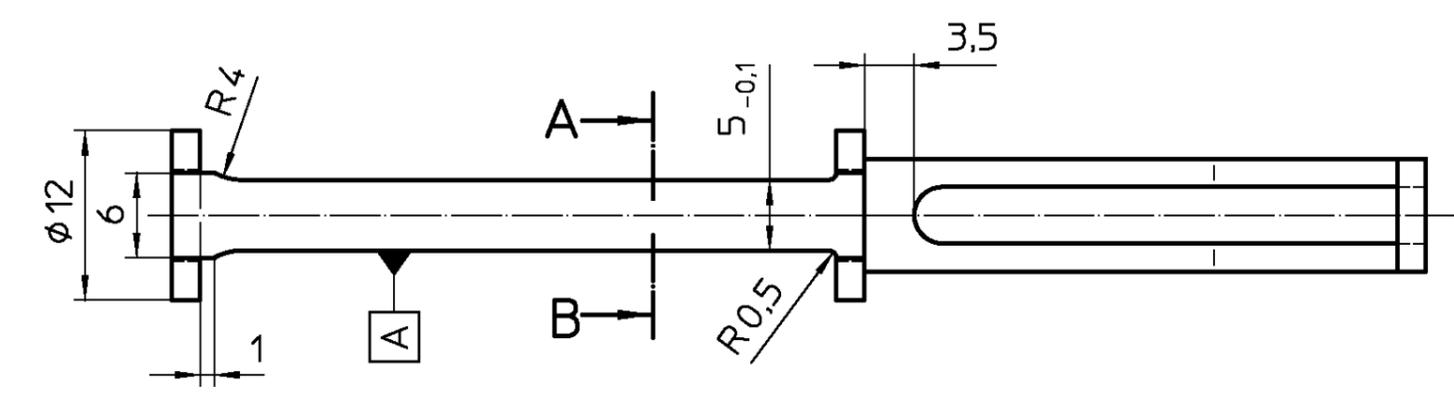
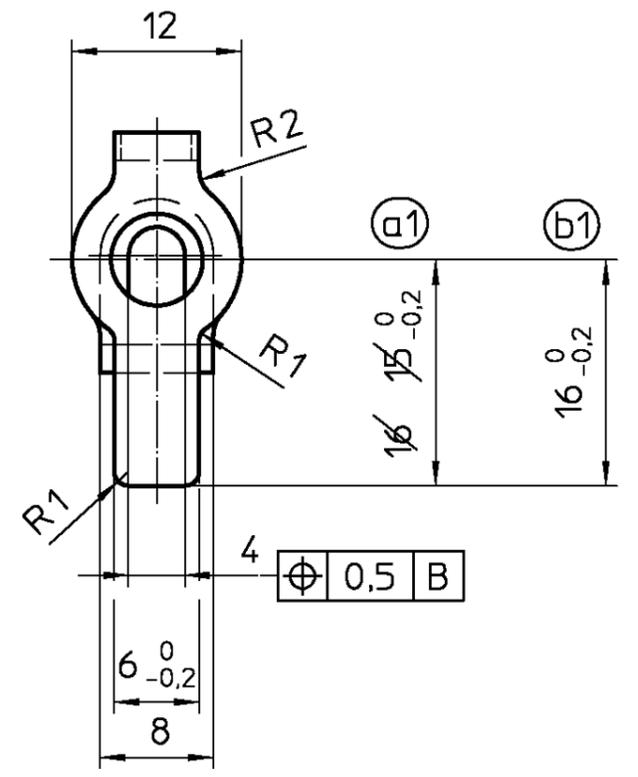
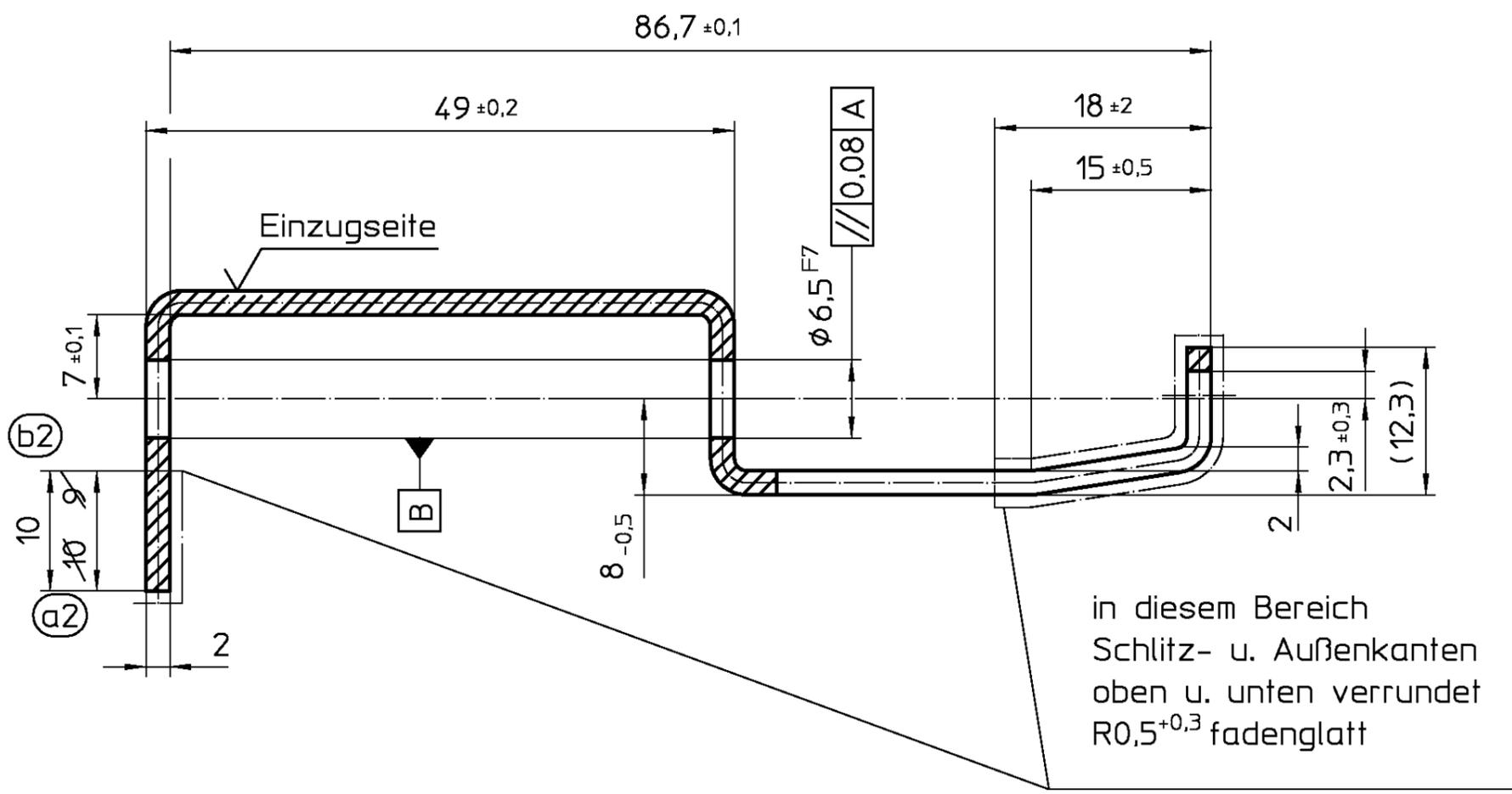


This drawing is our property. Copyright is reserved by us and the drawing is issued on the condition that it must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and not copied, reproduced, retained or disclosed to any unauthorized person, either wholly or in part without our consent in writing.

Projektionsmethode in 1. Quadranten
First angle projection

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Fälschung oder Gebrauchsunterbrechung. Die Zeichnung ist vertraulich zu behandeln. Ohne unsere schriftliche Zustimmung dürfen weder die Zeichnung noch Verfertigungen davon, oder sonstige Weitergaben des vollständigen oder auszugsweisen Inhalt der Dritten zugänglich gemacht werden, oder durch den Empfänger in anderer Weise verwendet werden.



unbemaßte Biegeradien R1
verschleißgehärtet

b 2x 3610		Maß 15 in 16 -0.2 und Maß 9 in 10 geändert.		18.06.2003	Stevens
a 2x 3523		Maß 16 in 15 -0.2 und Maß 10 in 9 geändert.		06.02.2003	Stevens
6.5 ^{F7}	+0,028 +0,013	Ä.Bu. REV.	kommt vor	Änd-Nr.	Änderungen
Paßmaß	Abmaß	Oberflächenschutz PROTECTIVE / DECORATIVE FINISH		Rauheitsprüfung DIN-4775-R SURFACE FINISH	Kantenzustand DIN 6784
Werkstoff-Nr. 1.4301		STANDARD-NO.		Allgemeintoleranz general tolerance ISO 2768-mK	
Werkstoff X5 CrNi 18 9		MATERIAL		Toleranzen für Durchg. Löch. n. DIN ISO 273 tolerances for clearance holes in accordance with DIN ISO 273	
Modell-Nr. o. Rohmaße		CAST-NO. OR MATERIAL DIMENSION		Maßstab SCALE	Bearb. 06.06.2002 Heidtmann
nach Wahl des Herstellers				2:1	Gepr.
Benennung		NOMENCLATURE		Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 3-270.003.257	
Stoffdrücker				Gewicht/weight	
				Ersatz für	