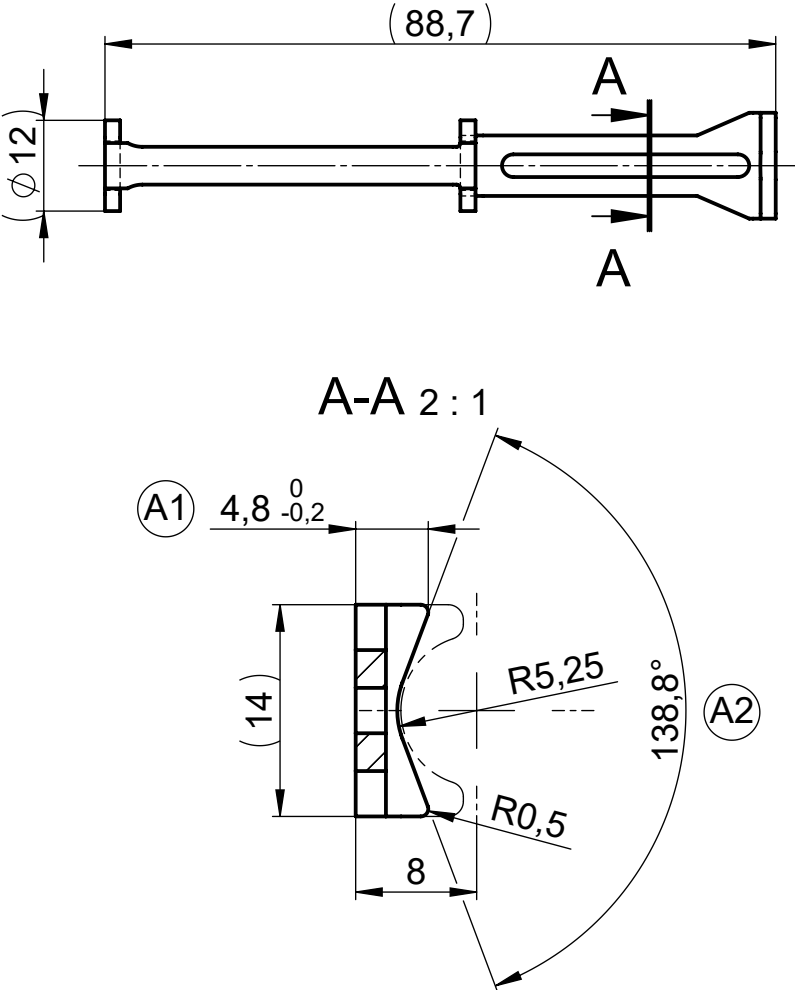


	1	2	3	4																																																																																																																																																								
A	Diese Zeichnung und die darin enthaltenen Angaben sind unser gewerbliches Eigentum. Darüber hinaus erfolgt die Ausfertigung dieser Zeichnung, indem der Eigentümer die besondere vertragliche Verpflichtung übernimmt, unsere gesetzlichen Rechte zu wahren und insbesondere diese Zeichnung nicht zu kopieren, zum Nachbau zu benutzen oder an Dritte weiterzugeben. This drawing and all statements included therein are our industrial property. Obtaining this drawing you also undertake the contractual obligation to observe our legal rights and to refrain from copying this drawing, using this drawing for copying the design contained therein or making it available to third parties. 				A																																																																																																																																																							
B					B																																																																																																																																																							
C					C																																																																																																																																																							
D	Nacharbeit aus 270.022.212 <table><thead><tr><th>Index index</th><th>Anzahl no.</th><th>Änderungsnummer revision no.</th><th>Änderungen revisions</th><th>Datum date</th><th>Name name</th></tr></thead><tbody><tr><td>A</td><td>2x</td><td>o.ÄM</td><td>Kontur neu</td><td>21.05.2021</td><td>Bruhm</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table><table><thead><tr><th colspan="8">Allgemeintoleranz für Längenmaße DIN ISO 2768</th><th>Kontenzustand ISO 13715</th><th colspan="2">Oberflächenschutz PROTECTIVE / FINISH</th></tr><tr><th colspan="8">Toleranzklasse ISO 2768-mK</th><th>-0,1 -0,3</th><th>+0,3 +0,1</th><th colspan="2">Rauheitsprüfung nach DIN EN ISO 4288 surface finish acc. to DIN EN ISO 4288</th></tr><tr><th>Nennmaß- bereich</th><th>0,5 bis 3</th><th>über 3 bis 6</th><th>über 6 bis 30</th><th>über 30 bis 120</th><th>über 120 bis 400</th><th>über 400 bis 1000</th><th>über 1000 bis 2000</th><th>über 2000 bis 4000</th><th colspan="3">Angabe der Oberflächenbeschaffenheit ISO 1302 method of indicating surface texture ISO 1302</th></tr></thead><tbody><tr><td>Toleranz</td><td>±0,1</td><td>±0,1</td><td>±0,2</td><td>±0,3</td><td>±0,5</td><td>±0,8</td><td>±1,2</td><td>±2</td><td colspan="3"></td></tr></tbody></table><table><thead><tr><th colspan="2">Werkstoff material</th><th colspan="2">Maßstab scale</th><th colspan="2">Gewicht: Weight:</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">1:1</td><td colspan="2">0.012 kg</td></tr></tbody></table><table><thead><tr><th colspan="2">Halbzeug/semi-finished product</th><th colspan="2">Name</th><th colspan="2">Datum</th><th colspan="2">Benennung / designation</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Bruhm</td><td colspan="2">13.11.2020</td><td colspan="2">STOFFDRÜCKER</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">geprüft</td><td colspan="2">Bruhm</td><td colspan="2">21.05.2021</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Norm</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">QS</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr></tbody></table><table><thead><tr><th colspan="2">Zchnng-Nr. drawng no.</th><th colspan="2">Blatt page</th><th colspan="2">von of</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2">270022263</td><td colspan="2">1</td><td colspan="2">1</td></tr></tbody></table><table><thead><tr><th colspan="2">Rohteil raw part</th><th colspan="2">Urspr. origin</th><th colspan="2">Ers. für repl.for</th><th colspan="2">Ers. d. repl. by</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2">270022212</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr></tbody></table> 1 2 3 A4H				Index index	Anzahl no.	Änderungsnummer revision no.	Änderungen revisions	Datum date	Name name	A	2x	o.ÄM	Kontur neu	21.05.2021	Bruhm													Allgemeintoleranz für Längenmaße DIN ISO 2768								Kontenzustand ISO 13715	Oberflächenschutz PROTECTIVE / FINISH		Toleranzklasse ISO 2768-mK								-0,1 -0,3	+0,3 +0,1	Rauheitsprüfung nach DIN EN ISO 4288 surface finish acc. to DIN EN ISO 4288		Nennmaß- bereich	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	Angabe der Oberflächenbeschaffenheit ISO 1302 method of indicating surface texture ISO 1302			Toleranz	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2				Werkstoff material		Maßstab scale		Gewicht: Weight:				1:1		0.012 kg		Halbzeug/semi-finished product		Name		Datum		Benennung / designation				Bruhm		13.11.2020		STOFFDRÜCKER				geprüft		Bruhm		21.05.2021				Norm								QS						Zchnng-Nr. drawng no.		Blatt page		von of		270022263		1		1		Rohteil raw part		Urspr. origin		Ers. für repl.for		Ers. d. repl. by		270022212								D
Index index	Anzahl no.	Änderungsnummer revision no.	Änderungen revisions	Datum date	Name name																																																																																																																																																							
A	2x	o.ÄM	Kontur neu	21.05.2021	Bruhm																																																																																																																																																							
Allgemeintoleranz für Längenmaße DIN ISO 2768								Kontenzustand ISO 13715	Oberflächenschutz PROTECTIVE / FINISH																																																																																																																																																			
Toleranzklasse ISO 2768-mK								-0,1 -0,3	+0,3 +0,1	Rauheitsprüfung nach DIN EN ISO 4288 surface finish acc. to DIN EN ISO 4288																																																																																																																																																		
Nennmaß- bereich	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	Angabe der Oberflächenbeschaffenheit ISO 1302 method of indicating surface texture ISO 1302																																																																																																																																																			
Toleranz	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2																																																																																																																																																				
Werkstoff material		Maßstab scale		Gewicht: Weight:																																																																																																																																																								
		1:1		0.012 kg																																																																																																																																																								
Halbzeug/semi-finished product		Name		Datum		Benennung / designation																																																																																																																																																						
		Bruhm		13.11.2020		STOFFDRÜCKER																																																																																																																																																						
		geprüft		Bruhm		21.05.2021																																																																																																																																																						
		Norm																																																																																																																																																										
		QS																																																																																																																																																										
Zchnng-Nr. drawng no.		Blatt page		von of																																																																																																																																																								
270022263		1		1																																																																																																																																																								
Rohteil raw part		Urspr. origin		Ers. für repl.for		Ers. d. repl. by																																																																																																																																																						
270022212																																																																																																																																																												
E					E																																																																																																																																																							
F					F																																																																																																																																																							